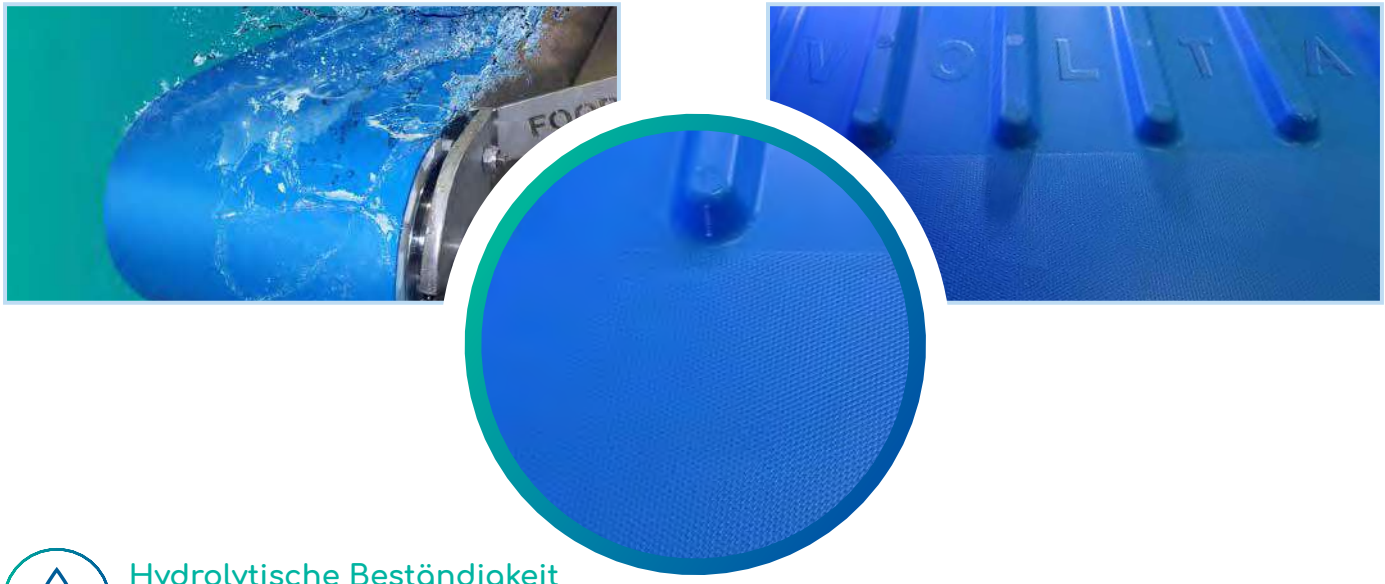
Volta™
Belting Technology
The Next Step in Belting

Chemikalien- und hydrolysebeständige Fördergurte

Voltas homogene Fördergurte der **DR**-Serie haben verbesserte hydrolysebeständige Eigenschaften. Sie bieten in anspruchsvollen Anwendungen entscheidende Vorteile gegenüber bestehenden homogenen Fördergurten. Die DR-Fördergurte sind in allen Standardkonfektionierungen erhältlich.



Hydrolytische Beständigkeit

Die hydrolytische Eigenschaft der DR-Produktgruppe verlängert die hygienische und mechanische Lebensdauer unserer Fördergurte, welche chloriertem Wasser, Ölen und anderen Flüssigkeiten ausgesetzt sind. Volta DR ist mit den üblichen Reinigungs- und Desinfektionschemikalien kompatibel.

Reduzierte Betriebskosten

Die langlebige Oberfläche erfordert deutlich weniger und kühleres Wasser, weniger Chemikalien und Arbeitsaufwand für die Reinigung und Desinfektion.
Sie erleichtert die Entfernung von pathogenen und allergenen Rückständen.

Weniger Stillstandszeiten

DR ist mit einer hygienischen Struktur auf der Unterseite erhältlich, welches die Tragfähigkeit um 20 % erhöht. Dies führt nicht nur zu einer höheren Tragfähigkeit, sondern auch zu einer geringeren Belastung der Verschleißteile und Motoren ihrer Förderanlage.
DR verlängert die mechanische Lebensdauer und spart Betriebskosten. Außerdem ermöglicht DR ein reibungsloseres Zusammenspiel mit bewährten Trommelmotoren. Die geprägte Struktur reduziert den Ansaugeffekt durch Restwasser nach der Reinigung und senkt so den Energiebedarf beim Anfahren.

Weniger Umweltbelastung

DR bietet eine längere Lebensdauer unserer Fördergurte, was zu weniger Kunststoffabfall führt. Da unsere Fördergurte homogen aufgebaut sind, lassen sie sich auch einfacher recyceln. Homogene Volta Fördergurte neigen auch weniger dazu Kunststoffmikropartikel abzusondern, was sie zu einer sichereren Wahl für die Lebensmittelverarbeitung macht.

Energieeinsparung

Voltas SuperDrive™ ermöglicht Hygienedesign von Förderanlagen mit weniger Schmutzfängern und weniger Komponenten. Voltas SuperDrive™ Bänder benötigen vergleichsweise kleinere Motoren.

Zertifizierungen

DR-Materialien sind FDA/EU-zugelassen. Volta Fördergurte werden nicht nur aus lebensmittelechten Materialien hergestellt, sondern auch zu mechanisch-hygienischen Fördergurten verarbeitet.

Formschlüssiger-/Positiver Antrieb & hydrolyse- und chemikalienbeständige Fördergurte

SuperDrive™									
Produktbezeichnung		Trag-/ Oberseite	Lauf-/ Unterseite	Reibungskoeffizient auf UHMW	Gurtdicke/ Dicke (mm)	Mindesttrommeldurchmesser (Normale Biegung)		Max. Zugkraft	
						mm	inch	kg/cm	lb/inch
FDR-SD-V1		Glatt	Glatt	0.28	3	100mm	4"	6.5	36.3
					4	130mm	5 1/8”	8.6	48.4
FDR-SD-IRT-V1		IRT	Glatt	0.28	4	140mm	5 ½”	6.5	36.3
FEDR-SD-ITM2-V1		Matt	Embossed	0.22	3	100mm	3.94"	6.5	36.3
FEDR-SD-ITO50-V1		ITO50	Embossed	0.22	3	100mm	4"	6.5	36.3
DualDrive™									
FDR-DD-V1		Glatt	Glatt	0.28	3	100mm	4”	6.5	36.3
FDR-DD-ITM2-V1		Matt	Glatt	0.28	3	100mm	4”	6.5	36.3

Sonderverarbeitungsmaterialien							
Bezeichnung	Dicke (mm)	Wellenkante	Mitnehmerprofile	Führungsprofile	Elektroden	Seitenabdichtung	RoundFlex™ Verbinder
FDR-V1	2	✔				✔	
	4		✔				
	6		✔				
	8		✔				
FEDR-ITO50-V1	2	✔					
	5		✔				
VDR-V1	10			✔			
	13			✔			
	17			✔			
EVDR-V1	7				✔		
	9				✔		
LDR-R V1							✔

Wenn Sie mehr über unsere neuen Fördergurte und Lösungen erfahren möchten, wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Händler oder senden Sie uns eine E-Mail an sales@voltabelting.com

Volta™ Belting Technology

CORPORATE HEADQUARTERS
Hauptsitz vertrieb und produktion
sales@voltabelting.com

USA
Tel. +1 830 229 2384
voltaus@voltabelting.com

EUROPA
Tel. +31 546 580166
voltaeu@voltabelting.com

www.voltabelting.com

Volta Belting gibt keine Garantie fr ihre Produkte in Bezug auf bestimmte Einsatzzwecke. Siehe auch die Volta Allgemeinen Geschftsbedingungen.

Copyright© Volta Belting Technology Ltd.
Ver. C. - January 2024